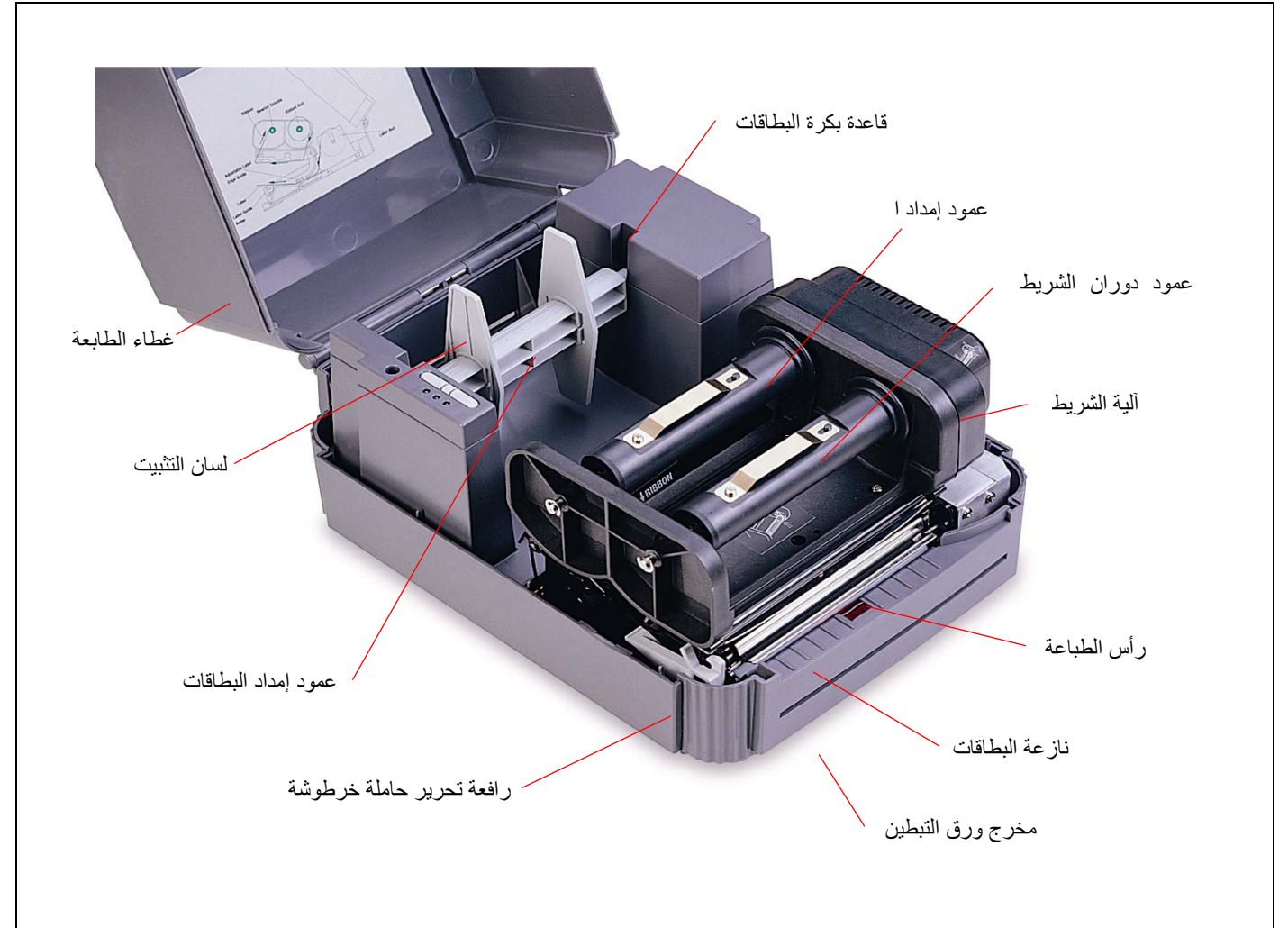


## دليل التركيب السريع

### نظرة عامة على الطابعة



## تحميل الشريط

(١) ضع بكره ورق فارغة على عمود دوران الشريط.	(٢) أدخل الجانب الأيسر أولاً، وركب بكره ورق عمود دوران الشريط على المحاور الأمامية.	(٣) تجدر الإشارة إلى ضرورة تركيب جانب المحور الأكبر حجماً المزود بأربعة أضلاع في اتجاه الجانب الأيمن من آلية الشريط.
(٤) ركب شريطاً على عمود إمداد الشريط. وركب عمود إمداد الشريط على المحاور الخلفية.	(٥) أدخل الجانب الأيسر أولاً. تجدر الإشارة إلى ضرورة تركيب جانب المحور الأكبر حجماً المزود بأربعة أضلاع في اتجاه الجانب الأيمن من آلية الشريط.	(٦) فك حامله خرطوشة الطباعة بسحب رافعة تحرير الحاملة لأعلى.
(٧) من خلال اتباع اتجاه الملتصق RIBBON ↓ ، اسحب مقدمة الشريط الشفافة إلى الأمام من أسفل آلية الشريط.	(٨) الصق مقدمة الشريط ببكره الورق الفارغة على عمود دوران الشريط (باستخدام شريط لاصق).	(٩) أدر عمود دوران الشريط إلى أن يتداخل الشريط مع مقدمة الشريط ويُشد بإحكام.

## إعداد الطابعة

(١) وصل الطابعة بالكمبيوتر.	(٢) وصل كبل الطاقة بمقبس الطاقة في مؤخرة الطابعة.	(٣) وصل كبل الطاقة بمقبس الطاقة المناسب.

ملاحظة: يرجى ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على OFF (إيقاف) قبل توصيل كبل الطاقة بمقبس الطاقة بالطابعة.

## ■ الاختبار الذاتي

أوقف تشغيل الطابعة، وركب الشريط والبطاقة أولاً. اضغط على الزر **FEED** ثم شغل الطابعة. لا تحرر الزر **FEED** إلى أن تبدأ الطابعة في تغذية البطاقات. تُجري الطابعة المهام التالية:

1. معايرة طول البطاقة (المسافة بين الحافتين العلويتين لبطاقتين متتاليتين).
2. طباعة نموذج فحص رأس الطباعة الحرارية.
3. طباعة صفحة الإعدادات الداخلية.
4. الدخول في وضع التفريغ.

## ■ معايرة مستشعر الفراغات

تُستخدم هذه الأداة المساعدة في معايرة حساسية مستشعر الفراغات. وقد يضطر المستخدمون إلى معايرة مستشعر الفراغات لسببين:

1. استخدام نوع جديد من البطاقات
2. تهيئة الطابعة

**ملاحظة:** قد يومض مؤشر الخطأ إذا لم تتم معايرة مستشعر الفراغات بشكل سليم.

يرجى اتباع الخطوات التالية لمعايرة مستشعر الفراغات.

1. أوقف تشغيل الطابعة وركب بكرة بطاقات فارغة (أي بدون أي شعارات أو أحرف) ثم شغل الطابعة.
2. اضغط مع الاستمرار على الزر **PAUSE** أثناء تشغيل الطابعة.
3. حرر الزر **PAUSE** عندما تبدأ الطابعة في تغذية بطاقات. لا توقف تشغيل الطابعة إلى أن تتوقف الطابعة ويضيء مؤشر بيان الحالة باللون الأخضر.

## ■ تهيئة الطابعة

تُستخدم أداة تهيئة الطابعة في تعيين معالم الطابعة على قيم افتراضية.

يرجى اتباع الخطوات التالية لتهيئة الطابعة:

- 1- أوقف تشغيل الطابعة.
  - 2- اضغط مع الاستمرار على الزرين **FEED** و **PAUSE** أثناء تشغيل الطابعة.
  - 3- لا تحرر الزرين إلى أن تومض مؤشرات الحالة الثلاثة بالتناوب.
- ملاحظة:** بعد اكتمال تهيئة الطابعة، يرجى معايرة مستشعر الفراغات مرة أخرى.

		
(3) ثبت البطاقة بحيث تسير في اتجاه المصق LABEL (أو تسير عبر فتحة تغذية البطاقات عند استخدام قاعدة بكرة بطاقات خارجية) وأسفل آلية الشريط لتمد على أسطوانة الطابعة.	(2) ضع بكرة البطاقات على قاعدة بكرة البطاقات (الخارجية).	(1) أدخل عمود البطاقات في بكرة ورق، وأدخل لساني التثبيت في العمود.
		
(6) أغلق غطاء الطابعة.	(5) ركب حاملة خرطوشة الطابعة.	(4) اضبط موجة البطاقات حتى يتلاءم مع عرض البطاقة.
ملاحظة: عند تشغيل الطابعة، ستكتشف تلقائيًا إذا ما كان الشريط مركبًا لضبط الطابعة على وضع الطباعة الحرارية المباشرة أو الطباعة بالنقل الحراري. وبذلك إذا أردت استخدام وضع الطباعة بالنقل الحراري، فتأكد من تركيب الشريط والبطاقة وتشغيل آلية الشريط قبل تشغيل الطابعة. ولاستخدام وضع الطباعة الحرارية المباشرة فركب البطاقة وشغل آلية الشريط قبل تشغيل الطابعة.		

للاطلاع على مزيد من المعلومات عن عمليات الطابعة، يرجى الرجوع إلى دليل المستخدم المسجل على القرص المضغوط.

المواصفات والملحقات والأجزاء والبرامج عرضة للتغيير دون إشعار.